### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2000-71716 (P2000-71716A) (43)公開日 平成12年3月7日(2000.3.7)

(51) Int.Cl.7		藏別記号		FΙ					テーマコード(参考)
B60C	9/18			B600	9/18			M	
								G	
	9/20				9/20			L	
	9/28				9/28			Z	
	11/00				11/00			В	
			審査請求	未請求 前	請求項の数3	OL	(全 7	頁)	最終頁に続く

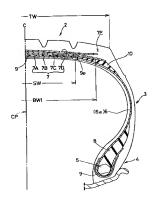
(21)出顯番号	特願平10-243471	(71)出顧人	000183233
			住友ゴム工業株式会社
(22)出顧日	平成10年8月28日(1998, 8, 28)		兵庫県神戸市中央区脇浜町3丁目6番9号
(and british to	( AALO ( O ) SEO EL (EGGOT OLEG)	(72) 発明者	
		(72)光明有	
			兵庫県神戸市東灘区本庄町2丁目1-1-
			406
		(74)代理人	100082968
		(14)	
			弁理士 苗村 正 (外1名)

## (54) 【発明の名称】 重荷重用ラジアルタイヤ

### (57)【要約】

【課題】 タイヤ強度を維持しつつタイヤ重量を軽量化 しうる重荷重用ラジアルタイヤを提供する。

【解決手段】 ラジアル方向に配列したカーカスコードを有するカーカス6と、このカーカス6のタイヤ半径方向外側かつトレッド部の内方に配きれスチールからなるベルトコードを配列したベルトアライからなるベルト層 てとを有する重荷重用ラジアルタイヤである。タイヤ半径方向の最内側に配された内のベルトプライアAとカーカス6との間に、補強ゴム層9を配してタイヤ半径方向に降り合うカーカスコードをベルドコードとの間のタイ本が道面でのコード間距離(41)を1、1 mu以上とする。また補強ゴム層9は、JISA高度が70~100・、かつ複素弾性等(E\*)が8、0~43、0(MP a)しかも10%米ビショス(M100)が4、0~8、0(MP a)しかも10%米ビショフス(M100)が4、0~8、0(MP a)のゴム組成物から構成される。補強ゴム層9の幅(SW)1、00ペルトアライの幅(BW)100、1~1、0倍とする。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】トレッド部からサイドウォール部を経てビ ード部のビードコアに至りかつラジアル方向に配列した カーカスコードを有するカーカスと、

1

このカーカスのタイヤ半径方向外側かつトレッド部の内 方に配され、しかもスチールからなるベルトコードを配 列してゴム被覆した複数枚のベルトプライからなるベル ト層とを有する重荷重用ラジアルタイヤであって、

前記ベルト層のタイヤ半径方向の最内側に配された内の ベルトプライと前記カーカスとの間に補強ゴム層を配し てタイヤ半径方向に隣り合うカーカスコードとベルトコ ードとの間のタイヤ赤道面でのコード間距離(d1)を 1 m以上とするとともに、

前記補強ゴム層は、JISA高度が70~100°、か つ複素弾性率 (E\*) が8.0~43.0 (MPa) し かも100%モジュラス (M100) が4.0~8.0 (MPa) のゴム組成物からなり。

かつ補強ゴム層のタイヤ軸方向の幅(SW)を前記内の ベルトプライのタイヤ軸方向の幅(BW1)の0.1~ 1.0倍かつその中心線をタイヤ赤道にほぼ沿わせて配 20 したことを特徴とする重荷重用ラジアルタイヤ。

【請求項2】前記補強ゴム層のタイヤ軸方向の両側に は、該補強ゴム層の端縁からタイヤ軸方向外側にのびか つ前記ベルト層のタイヤ離方面の外端部と前記カーカス との間に介在するクッションゴムを配するとともに、 このクッションゴムは、JISA高度が50~70° かつ複素弾性率(E\*)が2.0~6.0(MPa)し かも100%モジュラス (M100)が1、 $5\sim3$ 、5 (MPa)のゴム組成物からなることを特徴とする請求 項1記載の重荷重用ラジアルタイヤ。

【請求項3】前記補強ゴム層は、厚さ(d2)が0.7 mm以上かつ前記幅(SW)が前記内のベルトプライの幅 (BW1)の0.5~0.8倍をなすとともに、前記コ ード間距離(d1)が1.5~3.0mmである請求項1 又は2記載の重荷重用ラジアルタイヤ。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、タイヤ強度を維持 しつつ軽量化しうる重荷重用ラジアルタイヤに関する。 [0002]

【従来の技術および発明が解決しようとする課題】近 年、地球環境問題への配慮から車両の低燃費化が望まれ ており、特に有害な排気ガスを排出するディーゼル機関 を搭載したトラック、バスなどではその要望が一層高ま っている。タイヤの転がり抵抗を低減することは、車両 の低燃費化に効果的であり、そのための一つの要因とし てタイヤ重量の軽量化が挙げられる。

【0003】重荷重用ラジアルタイヤを軽量化する方法 として、タイヤの骨格をなし放射状に配されたカーカス コードに細いコードを用いて軽量化する方法がある。し 50 し、プランジャ押し付け速度を50.0(mm/分)とし

2 かしながら、この方法では、タイヤの強度、とりわけト レッド部の耐カット性能が低下し実用に耐え得ないとい う不具合がある。

【0004】発明者らは、表1に示すように、サイズが 445/65R22.5の重荷重用ラジアルタイヤにつ いて、カーカスコードのサイズおよびそのエンズ(コー ドの打ち込み本数)を変えた2種類のカーカスプライで それぞれタイヤを試作しタイヤ重量、カーカスプライの 強度を比較した。表1に示すテストの結果、従来例に比 10 べ、変更例ではタイヤ重量を21%軽量化することがで きたが、カーカスプライの強力は逆に27%低下してい ることが判る。 [0005]

### 【表1】 (表1)

	從来例	変更例
カーカスコード	7×4/0, 22	3 + 8 + 13/0, 75
エンズ (本/5 c m)	2 4	3 0
カーカスプライの 強力指数	100	7 3
重量指数	100	7 9

【0006】発明者らは、軽量化しつつタイヤ強度を維 持させるために種々の実験を行った。従来の重荷重用ラ 30 ジアルタイヤでは、図4(A)に示すように、カーカス aと、そのタイヤ半径方向外側に配される複数枚のベル トプライからなるベルト層bとを具えているが、前記べ ルト層りはカーカスaの上に直接重ねられていた。その ため、図4 (A)のX部を拡大した同図 (B) に示す如 く、カーカスコードeと、タイヤ半径方向の最内側に位 置している内のベルトプライト1のベルトコード f との 間の距離が概ね0.6㎜以下となっており非常に小さい ものであった。ところが、前記カーカスaと内のベルト プライ b 1 との間にゴム層を介在させ、前記コード間の 40 距離を大きくしていくとタイヤ強度が増すことを知見し

【0007】図5には、縦軸にタイヤ強度を表すプラン ジャエネルギ (破壊エネルギ)を指数化したプランジャ 性能指数。横軸にはカーカスコードと前記内のベルトプ ライのベルトコードとのコード間距離(mm)をとったグ ラフを示している。図において、白抜き記号は前記従来 例の仕様もの、黒塗り記号は前記変更例の仕様であり、 それぞれ4つのサイズにてテストを実施した。また、プ ランジャエネルギは、プランジャ径38.0 (mm) と

3

てJIS D4230のタイヤ強度試験に従って測定するとともに、規格で定められる最小破壊エネルギの1. 1倍を100とする指数で表示し、この指数が100以上を合格と判断している。

【0008】カーカスコードが相対的に太い従来例の仕様では、前記コード間距離が戦ね0.2~0.6mmの範囲となっており、いず払の場合でもアランジャ件維持数が100以上確保されている。これに対して、カーカスコードを相対的に細くした変更例では、前記コード間距離が小さいとアランジャ性能指数が100下回り十分10な強度が得られない。しかし変更例でも前述のようにコード間距離を大きくしていくとアランジャ性能指数も高くなり、両者の間には正の相関(Y=63.0+34.1x)があった。

【0009】本発明はこのような知見に基づき、さらに 前記コード間を隔てるゴムの物性などについても鋭意研 究を重ねた結果楽出なされたもので、タイヤ重量を軽量 化しつつタイヤ強度を維持しうる重荷重用ラジアルタイ やを提供することを目的としている。

#### [0010]

【課題を解決するための手段】本発明のうち請求項1記 載の発明は、トレッド部からサイドウォール部を経てビ ード部のビードコアに至りかつラジアル方向に配列した カーカスコードを有するカーカスと、このカーカスのタ イヤ半径方向外側かつトレッド部の内方に配され、しか もスチールからなるベルトコードを配列してゴム被覆し た複数枚のベルトプライからなるベルト層とを有する重 荷重用ラジアルタイヤであって、前記ベルト層のタイヤ 半径方向の最内側に配された内のベルトプライと前記カ ーカスとの間に補強ゴム層を配してタイヤ半径方向に隣 30 り合うカーカスコードとベルトコードとの間のタイヤ赤 道面でのコード間距離(d1)を1.1mm以上とすると ともに、前記補強ゴム層は、JISA高度が70~10 0°、かつ複素弾性率(E\*)が8.0~43.0(M Pa) しかも100%モジュラス (M100) が4.0 ~8、0 (MPa)のゴム組成物からなり、かつ補強ゴ ム層のタイヤ軸方向の幅(SW)を前記内のベルトプラ イのタイヤ軸方向の幅(BW1)の0,1~1,0倍か つその中心線をタイヤ赤道にほぼ沿わせて配したことを 特徴としている。

【0011】また請求項 (記載の発明法、前記補機が入属のタイヤ軸方向の開催には、該補償立 (入局の路線から タイヤ軸方向が開にのびかつ・前記でルト屋のタイヤ軸方向の外端部と前記カーカスとの間に介在するクッション ゴムを記するとともに、このクッションゴムは、JIS (入高度が50~70°、かつ複楽弾件率(E\*\*)が2.0~6.0 (MPa) しかも100%モジュラス(M100)が1.5~3。5 (MPa) のゴム組成物からなることを特徴とする請求項1記載の乗商車用ラジアルタイヤである。

【0012】また請求項3記載の売明よ、前記補強ゴム 個は、厚さ(d2)が0.7mm以上かつ前記帽(SW) が前記内のベルトプライの幅(BW1)の0.5~0. 8倍をなすとともに、前記コード問距離(d1)が1. 5~3.0mmである請求項1又は2記載の重荷重用ラジ アルタイヤでみる。

4

【0013】なお「複素弾性率」は、4mm T×30mm長 さ×1.5mm厚さの短冊状試料を切り取って、岩本製作 所(株)製の粘弾性スペクトロメーターを用い、温度7 0℃、周波数10Hz、動産±2.0%の条件で測定し た値とする。

【0014】また「100%モジュラス」は、JIS K6301に準拠して3号ダンベルを用いて測定している。

#### [0015]

【発明の実施の形態】以下本発明の実施の一形態を図面 に基づき説明する。本実施形態の東荷葉用ラジアルタイ ヤは、図1、図2に示すように、トレッド部2からサイ ドウォール部3を経てビード部4のビードコアラに至る

20 カーカス6と、このカーカス6のタイヤ半径方向外側かつトレッド第2の内方に配され、しかもスチールからなるベルトコード12 (図3に示す)を配列してゴんが促した複数枚のベルトプライからなるベルト層7とを具えてごからなるベルト層7とを具えている。

【0016】前記カーカス6は、本例ではスチールから なるカーカスコード11 (図3に示す)をトッピングゴ ムにて被覆した1枚のカーカスアライ6 aにて構成され たものを示し、その両端をタイヤ転方向内側から外側に 折り返して係止したものを例示している。また前記カー カスコード11は、例えばタイヤ赤道でに対して75~

【0017】前記ベルト層7は、例えばタイヤ赤道Cに 対して60°±10°程度の比較的大きな角度で傾けた 最も内のベルトプライ7Aと、タイヤ赤道Cに対してス ケールコードを15~30°の小角度で傾けて配列した 他のベルトプライ7B、7Cおよび7Dとからなる合計 4層プライの精関体で構成されたものを例示している が、プライの枚数などは適宜定めうる。なおベルト層7 40 は、少なくとも1料のプライ間で前記ベルトコードが交

90°の角度で傾けて配列したラジアル構造で形成され

差する交差部分を見えている。 【0018】そして、本実施形態では、前記内のベルト アライ7Aと前記カーカス6との間に、タイや周方向に 連続した補強ゴム層9を配することにより、図3に部分 的に拡大して示すように、タイや半径方向に関う合う前 配力ーカスコード11とベルトコード12との間のタイ や赤道面CPでのコード間距離(1を1・1・1m以上、好 ましくは1・5mm以上とする。なおタイや赤道面CPと は、タイヤ赤道Cを通る平面を指す。また本夫施形態で り、タイヤ赤道でを通る平面を指す。また本夫施形態で は、南記内のベルトプライ7Aの全印に亘り、前記コー ド間距離 d 1 が 1 、 1 mm以上確保されているものを示し ている。

【0019】このように、前記コード間距離 d 1を所定 値以上に設定することによって、カーカスコード11に 細いコードを採用し軽量化を図った場合でも、補強ゴム 層9がカーカス6とベルト層7と協同して相乗的にタイ ヤの強度を向上することが可能となるため、軽量化を図 りつつタイヤ強度が維持されるる。なお、前記コード間 距離 d 1 が大きくなりすぎると、タイヤ重量の軽量化を 阻害する傾向がある。このような観点より前記コード間 10 いう不具合があった。 距離d1は1、5~3.5mm、好ましくは1.5~3.

【表 2 】

Omnが望ましい。

\*【0020】ここで、前記補強ゴム層9を構成するゴム 組成物の物性を種々変化させてタイヤを試作(サイズ4 45/65R22.5) して前記プランジャ性能指数を 調べたところ、表2に示すゴム組成物AとCのように、 JISA高度が70~100° かつ複素弾件率(E \*) が8.0~43.0 (MPa) しかも100%モジ ュラス(M100)が4.0~8.0(MPa)が好意 しいとの知見を得た。なおゴム組成物Dでは、プランジ ャー指数が高くなっているが、発熱による耐久性不足と

[0021] 【表2】

ゴム組成物	A		В		c			D	
JISA硬度 (* )	7	9	6	6	9	3	1	1 0	7
被素弾性率 (MPa)	10.	9	6.	1	41.	5	4 5	j.	0
100%モジュラス (M P a)	4.	1	3.	6	7.	2		3.	5
プランジャ性能指数	1 2	7	1 0	0	1 5	2	1	1 6	3

【0022】また。前記カーカスプライ6a。内のベル トプライ7Aを被覆している各トッピングゴムの厚さな どを考慮すると、補強ゴム層9の厚さd2(図3に示 す)はO、7mm以上であることが望ましい。この補強ゴ ム層9の厚さd2が0.7mmを下回ると補強効果が相対 的に低下しがちとなる他、前記コード間距離 d 1 を 1. 1 mm以上保つのが困難な場合がある。

【0023】また前記補強ゴム層9のタイヤ軸方向の幅 SWは、前記内のベルトプライ7Aのタイヤ軸方向の幅 BW1の0.1~1.0倍、好ましくは0.5~0.8 倍とするのが望ましい。この補強ゴム層9の幅SWが、 前記内のベルトプライ7Aの幅BW1の0.1倍未満で あると、タイヤの強度向上が望めず、逆に1、0倍を超 えてもその効果は頭打ちとなり、またタイヤの成形を困 難とする。なお前記内のベルトプライ7Aの幅SWは、 慣例に従い例えば図1に示すトレッド幅TWの0.5~ 1. 0 倍程度とするのが好ましい。

【0024】そして、このような補強ゴム層9は、その 中中心線をタイヤ赤道Cにほぼ沿わせて配することによ って、タイヤ赤道Cを中心としたトレッド部2のクラウ ン領域をほぼ左右対称にバランス良く補強しうる。

【0025】また本実施形態では、前記補強ゴム層9の タイヤ軸方向の両側には、該補強ゴム層9の端縁9 e. 9 eからタイヤ軸方向外側にのびかつ前記ベルト層7の※

- ※タイヤ軸方面の外端部7Eと前記カーカス6との間に介 在する断面略三角形状をなすクッションゴム10が配さ れているものを例示しており、該クッションゴム10の タイヤ軸方向の外端は、本例ではベルト層7を軸方向外 側に超えて延在している。
- 【0026】このようなクッションゴム10は、前記補 30 強ゴム層9よりも柔軟なゴム組成物から形成されるのが 望ましく、これによって、歪が集中し易いベルト層7の 両端部で歪を好適に緩和し、例えばコードセパレーショ ンなどを防いでタイヤの耐久性をさらに向上しうる。こ のクッションゴム10としては、例えばJISA高度が 50~70°、好ましくは50°以上かつ70°未満、 複素弾性率(E\*)が2,0~6,0(MPa)しかも 100%モジュラス (M100) が1,5~3,5 (M Pa)の物性を具えたゴム組成物が好ましい。 [0027]
- 【実施例】タイヤサイズが、425/65R22.5の 重荷重用ラジアルタイヤを試作し(実施例、従来例)、 前述のプランジャ性能指数、タイヤ重量を比較した。な お実施例は、従来例に比して細いカーカスコードを用い るとともに補強ゴム層を具える占で従来例と異なってい る。テストの結果を表3に示す。

[0028]

【表3】

	従来例	実 施 例
カーカスコード	7×4/0.22	3+8+13/0.75
エンズ (本/5cm)	2 4	3 0
プライ数1	1	1
補強ゴム層	なし	ゴム組成物A (表 2)
補強ゴム屋の厚さ (d 2) (mm)		1. 5
補強ゴム層の巾(SW/BW 1)		0.57
タイヤ重量指数	1 0 0	9 6
プランジャ件能指数	1.0.0	103

【0029】テストの結果、実施例のタイヤは、軽量化しつつタイヤ強度を維持していることが確認できた。 【0030】

【 0 0 3 0 】 【 発明の効果】上述したように、本発明の重荷重用ラジ アルタイヤは、タイヤ権度を維持しつつタイヤ重量を軽

【図面の簡単な説明】

量化しうる。

【図1】本発明の実施の一形態を示すタイヤの右半分断 面図である。

【図2】トレッド部の部分拡大図である。

【図3】そのY部拡大図である。

【図4】(A)は従来の重荷重用ラジアルタイヤのトレ

ッド部の断面図、(B)はそのX部拡大図である。 【図5】タイヤ強度と、カーカスコードとベルトコード

との間の距離との関係を示すグラフである。

\*【符号の説明】

2 トレッド部

3 サイドウォール部

4 ビード部

5 ビードコア

20 6 カーカス

6a カーカスプライ

7 ベルト層7 A 内のベルトプライ

9 補強ゴム層

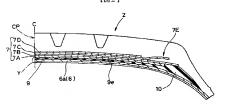
10 クッションゴム

11 カーカスコード

12 ベルトコード

CP タイヤ赤道面

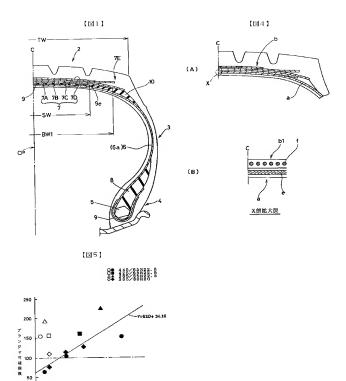
[図2]



【図3】



Y部拡大図



カーカスコードとベルトコードとのコード度更難 (m)

フロントページの続き

 (51) Int. Cl. 7
 識別記号
 F I
 チペマード (参考)

 B 6 0 C
 11/00
 D

**PAT-NO:** JP02000071716A **DOCUMENT-IDENTIFIER:** JP 2000071716 A

TITLE: HEAVY DUTY RADIAL TIRE

PUBN-DATE: March 7, 2000

# INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

OYA, YUKIHIDE N/A

# ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

SUMITOMO RUBBER IND LTD N/A

**APPL-NO:** JP10243471

APPL-DATE: August 28, 1998

INT-CL (IPC): B60C009/18 , B60C009/20 ,

B60C009/28 , B60C011/00

# ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide heavy duty radial tire that reduces the tire weight while keeping its strength.

SOLUTION: A heavy duty radial tire is provided with a carcass 6 having a carcass chord arranged in the radial direction and a belt layer 7 formed of a belt ply where a belt chord made of a steel, disposed outside of the radial direction of tire

and inside of a tread portion of the carcass 6, is arranged. In this radial tire, a reinforcing rubber layer 9 is interposed between the belt ply 7A and the carcass 6 at the innermost portion in the radial direction of tire. The distance between the carcass chord and the neighboring belt chord in the radial direction of tire having the reinforcing rubber laver 9 therebetween in the radial direction of tire on the equatorial plane is set to 1.1 mm or greater. The reinforcing rubber laver 9 is formed of a rubber laver having JIS A altitude from 70 to 100°, complex modulus of elasticity (E\*) from 8.0 to 43.0 MPa, and particularly, 100% modulus (M100) from 4.0 to 8.0 MPa. The width SW of the reinforcing rubber laver 9 is set to 0.1 to 1.0 times the width BW1 of the inner belt plv.

COPYRIGHT: (C) 2000, JPO